



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

РАЗРЕШЕНИЕ

№ РСР 00-045599

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):
Вентиляторы осевые во взрывобезопасном исполнении типа ВО 14-320-...-
РМ; клапаны: обратные взрывозащищенные типов АЗЕ100, АЗЕ101,
АЗЕ102, АЗЕ103, АЗЕ104, перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ105;
заслонки воздушные взрывозащищенные типов АЗД193, АЗД196, АЗД197.

Код ОКП (ТН ВЭД): 48 6150, 48 6360

Изготовитель (поставщик): Закрытое акционерное общество
Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"
(Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, сертификаты
соответствия ЦС "СТВ" № РОСС RU.ГБ04.В01622, № РОСС RU.ГБ04.В01623
и № РОСС RU.ГБ04.В01624 от 15.06.2011 г.

Условия применения:

1. Применять на поднадзорных производствах и объектах согласно маркировке взрывозащиты в соответствии с Руководством по эксплуатации, а также требованиями главы 7.3 ПУЭ.
2. Внесение изменений в техническую документацию и конструкцию технических устройств возможно только по согласованию с аккредитованной испытательной организацией и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Срок действия разрешения до 21.10.2016

Дата выдачи 21.10.2011



Заместитель руководителя
Б.А. Красных

АВ 069819



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ГБ04.В01624

Срок действия с 15.06.2011г. по 15.06.2014г.

№ 0098994

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Пер. № РОСС RU.0001.11ГБ04 ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «СТВ»
607190, г. Саров Нижегородской обл., пр. Мира, 37
телефон (83130) 454-78, факс (83130) 455-30

ПРОДУКЦИЯ

Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196,
АЗД 197 с маркировкой взрывозащиты II Ga с Т4
ТУ 4863-021-01395638-2011;
серийный выпуск

КОД ОК 005 (ОКП):

48 6360

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009
ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009

КОД ТН ВЭД России:

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция»
446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15
ИНН 6330001003

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция»
446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15
Телефон: (846) 377-40-83, факс: (84635) 3-22-02

НА ОСНОВАНИИ

- протокола оценки и испытаний № СЗ-294/11 от 08.06.2011г. Центра сертификации «СТВ» (Пер.№ РОСС RU.0001.11ГБ04);
- акта о результатах анализа производства от 01.06.2011г. Центра сертификации «СТВ» (Пер.№ РОСС RU.0001.11ГБ04).

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия применения - в соответствии с дополнением к сертификату.
Схема сертификации За.



Руководитель органа

В.В. Байрак

инициалы, фамилия

Эксперт

Ю.С. Ковтун

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТВ

Орган по сертификации взрывозащищенного,
рудничного и электрооборудования
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА
Ростехрегулирование
Рег. номер
РОСС RU.0001.11ГБ04

607190, г. Саров Нижегородской обл., а/я 640

Тел. (83130) 454-78, факс (83130) 455-30, E-mail: stv@stv.vniief.ru

ДОПОЛНЕНИЕ

к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01624

Лист 1 / 3

1 Назначение и область применения оборудования

Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196, АЗД 197 (далее заслонки) предназначены для применения в вентиляционных системах с давлением 1500 Па и скоростью перемещения воздушной смеси 4-20 м/с и могут размещаться во взрывоопасных зонах в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

Температура перемещаемой среды не более 80°C, температура самовоспламенения 135°C. Перемещаемые смеси не должны содержать взрывчатых веществ и не корродировать металлы, из которых изготовлены заслонки.

2 Основные технические характеристики

2.1 Маркировка взрывозащиты

II Ga с T4

2.3 Допустимый диапазон температуры окружающей среды в месте установки заслонок

от минус 40°C до 50°C

3 Описание оборудования

Заслонки выполнены круглого сечения (АЗЕ 196, АЗЕ 197) и прямоугольного сечения (АЗЕ 193). Конструкция заслонок представляет собой корпус, во втулках которого на полюсах закреплено полотно (лопатка). Полуось исполнительного механизма заслонки посредством системы тяг передает крутящий момент на приводные полуоси, вследствие чего происходит регулировка вентсистемы.

На кромках полотна прикреплены накладки из латуни, предотвращающие образование фрикционных искр во время соударения подвижных деталей.

4 Обеспечение взрывозащиты

Заслонки как неэлектрическое оборудование выполнены во взрывозащищенном исполнении в соответствии с ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования» и ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»».

Руководитель органа

В.В. Байрак

Эксперт

Ю.С. Ковтун

Ведущий специалист по сертификации
взрывозащищенного электрооборудования

Н.А. Макейкин





ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТВ

Орган по сертификации взрывозащищенного,
рудничного и электрооборудования
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА
Ростехрегулирование
Рег. номер
РОСС RU.0001.11ГБ04

Дополнение к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01624

Лист 2 / 3

Взрывозащита заслонок обеспечивается исключением возможного воспламенения от нагретых поверхностей и искр, производимых движущимися частями, применением следующих конструктивных мер:

- все детали, которые в процессе работы соприкасаются между собой (полуоси, кромки полотна и др.) выполнены из пары металлов латунь-сталь;
- между кромками полотна и стенками корпуса выполнен зазор, предотвращающий их соударение;
- при работе заслонки без смазочного материала между неподвижными и движущимися частями, температура поверхности не превышает допустимую температуру, соответствующую температурному классу T4, что подтверждено испытаниями на «сухой прогон» по ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009;
- в технической документации установлена периодичность технического обслуживания с учетом продолжительности эксплуатации и конкретных условий работы.

5 Перечень согласованной технической документации

Технические условия ТУ 4863-021-01395638-2011.

Паспорт и руководство по эксплуатации АЗД 193.000, АЗД 196.000, АЗД 197.000 РЭ.

Комплект КД АЗД 193.000.

Комплект КД АЗД 196.000-01.

Комплект КД АЗЕ 197.000.

Внесение изменений в согласованную конструкторскую документацию, конструкцию изделий и эксплуатационную документацию допускается проводить только по согласованию с ЦС «СТВ».

6 Маркировка

Маркировка наносится на специальной табличке, устанавливаемой на корпус заслонки и должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его товарный знак;
- тип и серийный номер оборудования;
- дату изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты II Ga с T4;
- аббревиатуру ОС и номер сертификата: СТВ № РОСС RU.ГБ04.В01624;

Руководитель органа



В.В. Байрак

Эксперт
Ведущий специалист по сертификации
взрывозащищенного электрооборудования

Ю.С. Ковтун

Н.А. Макейкин



ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТБ

Орган по сертификации взрывозащищенного,
рудничного и электрооборудования
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА
Ростехрегулирование
Рег. номер
РОСС RU.0001.11ГБ04

Дополнение к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01624

Лист 3 / 3

- допустимый диапазон температуры окружающей среды в месте установки
оборудования;

- знак соответствия в системе сертификации ГОСТ Р согласно требованиям ГОСТ Р
50460-92.

7 Комплект документации при поставке

В комплект документации при поставке должны входить:

- паспорт и руководство по эксплуатации АЗД 193.000, АЗД 196.000, АЗД 197.000 РЭ;
- копия настоящего сертификата с дополнением.

Руководитель органа

Эксперт
Ведущий специалист по сертификации
взрывозащищенного электрооборудования



В.В. Байрак

Ю.С. Ковтун

Н.А. Макейкин



ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТВ

Орган по сертификации взрывозащищенного,
рудничного и электрооборудования
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА
Ростехрегулирование
Рег. номер
РОСС RU.0001.11ГБ04

607190, г. Саров Нижегородской обл., а/я 640

Тел. (83130) 454-78, факс (83130) 455-30, E-mail: stv@stv.vniief.ru

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС



В.В. Байрак

06 2011г.

РЕШЕНИЕ № СЗ-295/11

Органа по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центра сертификации «СТВ» о выдаче ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция» на серийно выпускаемое электрооборудование Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196, АЗД 197 Сертификата соответствия требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009

В результате рассмотрения заявки ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция»»

код ОКПО 01395638,

юридический адрес 446200, Россия, Самарская область, г. Новокуйбышевск,
ул. Промышленная, 15

телефон: (846) 377-40-83, факс: (84635) 3-22-02

на сертификацию электрооборудования Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196, АЗД 197 с маркировкой взрывозащиты II Ga с T4

код ОКП 48 6360,

серийно выпускаемого заявителем по ТУ 4863-021-01395638-2011,

на соответствие требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 и анализа результатов сертификации, изложенных в протоколе оценки и испытаний № СЗ-294/11

Орган по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центра сертификации «СТВ» принимает следующее

РЕШЕНИЕ:

1 Электрооборудование Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196, АЗД 197 с маркировкой взрывозащиты II Ga с T4, серийно выпускаемое ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция», соответствует требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009.

2 Выдать ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентиляция» на серийно выпускаемое электрооборудование Заслонки воздушные взрывозащищенные типа АЗД 193, АЗД 196, АЗД 197 с маркировкой

взрывозащиты II Ga с Т4, Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 сроком на 3 года.

3 Маркирование продукции производить знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92.

Знак соответствия наносить на каждый экземпляр электрооборудования рядом с маркировкой взрывозащиты и на сопроводительную техническую документацию на свободном поле.

4 Установить следующую схему проведения инспекционного контроля за сертифицированным электрооборудованием:

- выборочный анализ результатов контроля и испытаний на предприятии изготовителе, а также признанных рекламаций по данным эксплуатации;
- испытания образца сертифицированного электрооборудования текущего производства со склада готовой продукции ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» в объеме ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 в Испытательном Центре промышленной продукции РФЯЦ-ВНИИЭФ, рег. номер РОСС RU.0001.21ME17;
- периодичность инспекционного контроля - 1 раз в 12 месяцев, начиная с момента выдачи сертификата.

5 Работы по инспекционному контролю проводят на основе отдельных договоров между ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» с одной стороны, и органом по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центром сертификации «СТВ» с другой стороны.

Эксперт



Ю.С.Ковтун