



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА  
ПО ЭКОЛОГИЧЕСКОМУ, ТЕХНОЛОГИЧЕСКОМУ И АТОМНОМУ НАДЗОРУ

## РАЗРЕШЕНИЕ

№ РСР 00-045599

На применение

Оборудование (техническое устройство, материал):  
Вентиляторы осевые во взрывобезопасном исполнении типа ВО 14-320-...-  
РМ; клапаны: обратные взрывозащищенные типов АЗЕ100, АЗЕ101,  
АЗЕ102, АЗЕ103, АЗЕ104, перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ105;  
заслонки воздушные взрывозащищенные типов АЗД193, АЗД196, АЗД197.

Код ОКП (ТН ВЭД): 48 6150, 48 6360

Изготовитель (поставщик): Закрытое акционерное общество  
Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"  
(Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15).

Основание выдачи разрешения: Техническая документация, сертификаты  
соответствия ЦС "СТВ" № РОСС RU.ГБ04.В01622, № РОСС RU.ГБ04.В01623  
и № РОСС RU.ГБ04.В01624 от 15.06.2011 г.

Условия применения:

1. Применять на поднадзорных производствах и объектах согласно маркировке взрывозащиты в соответствии с Руководством по эксплуатации, а также требованиями главы 7.3 ПУЭ.
2. Внесение изменений в техническую документацию и конструкцию технических устройств возможно только по согласованию с аккредитованной испытательной организацией и Федеральной службой по экологическому, технологическому и атомному надзору.

Срок действия разрешения до 21.10.2016

Дата выдачи 21.10.2011



Заместитель руководителя  
Б.А. Красных

АВ 069819

# СИСТЕМА СЕРТИФИКАЦИИ ГОСТ Р

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ



## СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ РОСС RU.ГБ04.В01623

Срок действия с 15.06.2011г.

по 15.06.2014г.

№ 0098993

### ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Пер. № РОСС RU.0001.11ГБ04 ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «СТВ»  
607190, г. Саров Нижегородской обл., пр. Мира, 37  
телефон (83130) 454-78, факс (83130) 455-30

### ПРОДУКЦИЯ

Клапаны обратные взрывозащищенные типа АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104, клапаны перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ 105 с маркировкой взрывозащиты II Ga с Т4  
ТУ 4863-022-01395638-2011;  
серийный выпуск

код ОК 005 (ОКП):

48 6360

### СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ НОРМАТИВНЫХ ДОКУМЕНТОВ

ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009  
ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009

код ТН ВЭД России:

### ИЗГОТОВИТЕЛЬ

ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгпромвентилиация»  
446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15  
ИНН 6330001003

### СЕРТИФИКАТ ВЫДАН

ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгпромвентилиация»  
446200, Самарская обл., г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, 15  
Телефон: (846) 377-40-83, факс: (84635) 3-22-02

### НА ОСНОВАНИИ

- протокола оценки и испытаний № СЗ-291/11 от 08.06.2011г. Центра сертификации «СТВ» (Пер.№ РОСС RU.0001.11ГБ04);
- акта о результатах анализа производства от 01.06.2011г. Центра сертификации «СТВ» (Пер.№ РОСС RU.0001.11ГБ04).

### ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Условия применения - в соответствии с дополнением к сертификату.  
Схема сертификации За.



Руководитель органа

*В.В. Байрак*

В.В. Байрак

инициалы, фамилия

Эксперт

*Ю.С. Ковтун*

Ю.С. Ковтун

инициалы, фамилия

Сертификат имеет юридическую силу на всей территории Российской Федерации



## ДОПОЛНЕНИЕ

к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01623

Лист 1 / 3

### 1 Назначение и область применения оборудования

Клапаны обратные взрывозащищенные типов АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104 и клапаны перекидные взрывозащищенные АЗЕ 105 (далее клапаны) предназначены для применения в вентиляционных системах с давлением 1500 Па и скоростью перемещения воздушной смеси 4-20 м/с и могут размещаться во взрывоопасных зонах в соответствии с маркировкой взрывозащиты.

Температура перемещаемой среды не более 80°C, температура самовоспламенения 135°C. Перемещаемые смеси не должны содержать взрывчатых веществ и не корродировать металлы, из которых изготовлены клапаны.

### 2 Основные технические характеристики

2.1 Маркировка взрывозащиты

II Ga с T4

2.3 Допустимый диапазон температуры окружающей среды в месте установки клапанов

от минус 40°C до 50°C

### 3 Описание оборудования

Клапаны обратные выполнены круглого сечения и прямоугольного сечения. Конструкция клапанов представляет собой корпус, во втулках которого на полуосях закреплено полотно. Оси полотна смещены относительно оси симметрии, благодаря чему при воздействии воздушного потока полотно клапана открывается. При прекращении движения воздуха полотно возвращается в исходное положение, в случае перекидного клапана полотно остается открытым. На кромках полотна прикреплены накладки из латуни, предотвращающие образование фрикционных искр во время соударения подвижных деталей.

Клапан обратный имеет рычаг с противовесом для регулирования величины момента, необходимого для открывания и закрывания полотна в процессе наладки вентсистемы.

### 4 Обеспечение взрывозащиты

Клапаны как неэлектрическое оборудование выполнены во взрывозащищенном исполнении в соответствии с ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие

Руководитель органа

В.В. Байрак

Эксперт

Ю.С. Ковтун

Ведущий специалист по сертификации  
взрывозащищенного электрооборудования

Н.А. Макейкин





# ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТВ

Орган по сертификации взрывозащищенного,  
рудничного и электрооборудования  
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА  
Ростехрегулирование  
Рег. номер  
РОСС RU.0001.11ГБ04

## Дополнение к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01623

Лист 2 / 3

требования» и ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 «Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с»».

Взрывозащита клапанов обеспечивается исключением возможного воспламенения от нагретых поверхностей и искр, производимых движущимися частями, применением следующих конструктивных мер:

- все детали, которые в процессе работы соприкасаются между собой (полуоси, кромки полотна и др.) выполнены из пары металлов латунь-сталь;
- между кромками полотна и стенками корпуса выполнен зазор, предотвращающий их соударение;
- при работе клапана без смазочного материала между неподвижными и движущимися частями, температура поверхности не превышает допустимую температуру, соответствующей температурному классу Т4, что подтверждено испытаниями на «сухой прогон» по ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009;
- в технической документации установлена периодичность технического обслуживания с учетом продолжительности эксплуатации и конкретных условий работы.

### 5 Перечень согласованной технической документации

Технические условия ТУ 4863-022-01395638-2011.

Паспорт и руководство по эксплуатации АЗЕ 100.000÷АЗЕ 104.000 РЭ.

Комплект КД АЗЕ 100.000.

Комплект КД АЗЕ 101.000.

Комплект КД АЗЕ 102.000-01.

Комплект КД АЗЕ 103.000-02.

Комплект КД АЗЕ 104.000-01.

Комплект КД АЗЕ 105.000-01.

Внесение изменений в согласованную конструкторскую документацию, конструкцию изделий и эксплуатационную документацию допускается проводить только по согласованию с ЦС «СТВ».

### 6 Маркировка

Маркировка наносится на специальной табличке, устанавливаемой на корпус клапана и должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его товарный знак;

Руководитель органа

Эксперт

Ведущий специалист по сертификации  
взрывозащищенного электрооборудования



В.В. Байрак

Ю.С. Ковтун

Н.А. Макейкин



Дополнение к сертификату соответствия № РОСС RU.ГБ04.В01623

Лист 3 / 3

- тип и серийный номер оборудования;
- дату изготовления оборудования;
- маркировку взрывозащиты II Ga с T4;
- аббревиатуру ОС и номер сертификата: СТВ № РОСС RU.ГБ04.В01623;
- допустимый диапазон температуры окружающей среды в месте установки оборудования;
- знак соответствия в системе сертификации ГОСТ Р согласно требованиям ГОСТ Р 50460-92.

**7 Комплект документации при поставке**

В комплект документации при поставке должны входить:

- паспорт и руководство по эксплуатации АЗЕ 100.000÷АЗЕ 105.000 РЭ;
- копия настоящего сертификата с дополнением


Руководитель органа



  
В.В. Байрак

Эксперт

Ведущий специалист по сертификации  
взрывозащищенного электрооборудования

  
Ю.С. Ковтун

  
Н.А. Макейкин



**ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ СТВ**

Орган по сертификации взрывозащищенного,  
рудничного и электрооборудования  
общепромышленного назначения

Аккредитован ФА  
Ростехрегулирование  
Рег. номер  
РОСС RU.0001.11ГБ04

607190, г. Саров Нижегородской обл., а/я 640

Тел. (83130) 454-78, факс (83130) 455-30, E-mail: stv@stv.vniief.ru



**РЕШЕНИЕ № СЗ-292/11**

Органа по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центра сертификации «СТВ» о выдаче ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» на серийно выпускаемое электрооборудование Клапаны обратные взрывозащищенные типа АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104, клапаны перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ 105 Сертификата соответствия требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009

В результате рассмотрения заявки ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация»»

код ОКПО 01395638,

юридический адрес 446200, Россия, Самарская область, г. Новокуйбышевск,  
ул. Промышленная, 15

телефон: (846) 377-40-83, факс: (84635) 3-22-02

на сертификацию электрооборудования Клапаны обратные взрывозащищенные типа АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104, клапаны перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ 105 с маркировкой взрывозащиты II Ga с T4

код ОКП 48 6360,

серийно выпускаемого заявителем по ТУ 4863-022-01395638-2011,

на соответствие требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 и анализа результатов сертификации, изложенных в протоколе оценки и испытаний № СЗ-291/11

Орган по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центра сертификации «СТВ» принимает следующее

**РЕШЕНИЕ:**

1 Электрооборудование Клапаны обратные взрывозащищенные типа АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104, клапаны перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ 105 с маркировкой взрывозащиты II Ga с T4, серийно выпускаемое ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация», соответствует требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009.

2 Выдать ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» на серийно выпускаемое электрооборудование Клапаны обратные взрывозащищенные типа АЗЕ 100, АЗЕ 101, АЗЕ 102, АЗЕ 103, АЗЕ 104, клапаны перекидные взрывозащищенные типа АЗЕ 105 с маркировкой взрывозащиты II Ga с Т4, Сертификат соответствия требованиям ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 сроком на 3 года.

3 Маркирование продукции производить знаком соответствия по ГОСТ Р 50460-92. Знак соответствия наносить на каждый экземпляр электрооборудования рядом с маркировкой взрывозащиты и на сопроводительную техническую документацию на свободном поле.

4 Установить следующую схему проведения инспекционного контроля за сертифицированным электрооборудованием:

- выборочный анализ результатов контроля и испытаний на предприятии изготовителе, а также признанных рекламаций по данным эксплуатации;
- испытания образца сертифицированного электрооборудования текущего производства со склада готовой продукции ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» в объеме ГОСТ Р ЕН 13463-1-2009, ГОСТ Р ЕН 13463-5-2009 в Испытательном Центре промышленной продукции РФЯЦ-ВНИИЭФ, рег. номер РОСС RU.0001.21МЕ17;
- периодичность инспекционного контроля - 1 раз в 12 месяцев, начиная с момента выдачи сертификата.

5 Работы по инспекционному контролю проводят на основе отдельных договоров между ЗАО Новокуйбышевский Завод Вентиляционных Заготовок «Волгопромвентилиация» с одной стороны, и органом по сертификации взрывозащищенного, рудничного и электрооборудования общепромышленного назначения Центром сертификации «СТВ» с другой стороны.

Эксперт



Ю.С.Ковтун