УТВЕРЖДАЮ
Председатель комиссии по
проведению специальной оценки
условий труда
_____ Кот Ю.В.
(подпись, фамилия, инициалы)
«9» ноября 2020 г.
М.П.

ОТЧЕТ
о проведении специальной оценки условий труда
(идентификационный N 180780)

Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"
(полное наименование работодателя)

446200, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, д. 15
(место нахождения и осуществления деятельности работодателя)

6330001003
(ИНН работодателя)

633001001
(КПП работодателя)

1026303117543
(ОГРН работодателя)

25.62
(код основного вида экономической деятельности по ОКВЭД)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Инспектор отдела кадров		Лопухова Е.В.	09.11.2020г
Начальник производства		Попов Д.В.	09.11.2020г.
Мастер по наладке и испытаниям оборудования		Редькин В.С.	09.11.2020г.
Общественный уполномоченный по ОТ от трудового коллектива		Шамраева Н.П.	09.11.2020г.

Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"

(полное наименование работодателя)

446200, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, д. 15,

Директор Федотенков Дмитрий Геннадьевич, zao@nzvz.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Раздел II. Перечень рабочих мест, на которых проводилась специальная оценка условий труда

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Административное управление																				
1	Рабочее место директора завода; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	Рабочее место коммерческого директора; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
3	Рабочее место заместителя директора по производству; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
4	Рабочее место специалиста по охране труда и технике безопасности; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	Рабочее место инспектора отдела кадров; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
6	Рабочее место секретаря; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
7	Рабочее место начальника штаба гражданской обороны; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	Рабочее место инженера-технолога; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
							Физические факторы													
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
9	Рабочее место техника-технолога; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел информационных технологий																				
10	Рабочее место начальника отдела информационных технологий; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Конструкторский отдел																				
11	Рабочее место начальника конструкторского отдела; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
12А	Рабочее место инженера-конструктора; Компьютер	1	13А	2/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отдел материально-технического снабжения																				
14	Рабочее место начальника отдела материально-технического снабжения; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
15	Рабочее место кладовщика центрального склада; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Планово-производственный отдел																				
16	Рабочее место начальника планово-производственного отдела; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
17	Рабочее место инженера по подготовке производства 2 категории; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
							Физические факторы													
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Отдел продаж																				
18	Рабочее место начальника отдела; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
19	Рабочее место менеджера по развитию; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
20А	Рабочее место менеджера по работе с клиентами; Компьютер	1	21А, 22А	3/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
23А	Рабочее место менеджера; Система искусственного освещения	1	24А	2/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-	-
Отдел бухгалтерского учета и финансовой отчетности																				
25	Рабочее место главного бухгалтера; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
26	Рабочее место заместителя главного бухгалтера; Компьютер	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
27А	Рабочее место бухгалтера; Компьютер	1	28А	2/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Производство																				
29	Рабочее место начальника производства; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Энерго-механическая служба																				
30	Рабочее место начальника энерго-механического службы; Компьютер	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
31	Рабочее место водителя автомобиля 1 кл; Автомобиль Isuzu 27959 г/н н233вк 163	1	-	1/0	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	8
32	Рабочее место водителя автомобиля 1 кл; Автомобиль Isuzu 71212 г/н с203кх 163	1	-	1/0	4	-	-	4	4	-	4	4	-	-	-	-	-	-	-	8
33	Рабочее место медицинской сестры; Тонометр, алкотестер, готовые медицинские препараты	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
34	Рабочее место оператора станков с программным управлением 3 разряд; Токарный станок с ЧПУ Fanuc Oi-Mate, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
35	Рабочее место слесаря механосборочных работ 4 разряд; Заточной станок, дрель электрическая, угловая шлифовальная машинка, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	3	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	8	-
36	Рабочее место слесаря-ремонтника 5 разряд; Заточной станок, дрель электрическая, угловая шлифовальная машинка, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	3	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	8	-
37	Рабочее место слесаря-ремонтника 6 разряд; Заточной станок, дрель электрическая, угловая шлифовальная машинка, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	3	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
38А	Рабочее место токаря 6 разряд; Токарный станок ФТ-11-10, токарный станок 1К62 (2 шт), слесарный инструмент	1	39А	2/0	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
40	Рабочее место фрезеровщика 3 разряд; Фрезерный станок 6М-12П, фрезерный станок 6М-13П, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
41	Рабочее место электромонтера по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд;	1	-	1/0	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
42	Рабочее место слесаря-ремонтника 3 разряд; Заточной станок, дрель электрическая, угловая шлифовальная машинка, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	3	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	8	-
	Хозяйственный отдел																			
43	Рабочее место слесаря по контрольно-измерительным приборам и автоматике; Тестеры, шуруповерт, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	0,5	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	8	-
44	Рабочее место сторожа	4	-	4/3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	24	-
45	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; Хозяйственный инвентарь	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
							Физические факторы													
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
46	Рабочее место слесаря-сантехника 4 разряд; Дрель электрическая, перфоратор, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	8	-
	Участок автоматики																			
47	Рабочее место начальника участка	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
48	Рабочее место инженера-электроника; Слесарный инструмент, тестеры, паяльник	1	-	1/0	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
49	Рабочее место электромонтажника 4 разряд; Слесарный инструмент, тестеры, паяльник	1	-	1/1	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	Участок комплектации																			
50А	Рабочее место кладовщика	1	51А	2/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
52А	Рабочее место комплектовщика изделий и инструмента 4 разряд	1	53А	2/2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
54А	Рабочее место подсобного рабочего	1	55А, 56А, 57А	4/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
58	Рабочее место уборщика производственных и служебных помещений; Хозяйственный инвентарь	1	-	1/1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
	Участок по изготовлению больших вентиляторов																			
59	Рабочее место мастера; Производственное оборудование	1	-	1/0	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
60	Рабочее место маляра 4 разряд; Краскопульт, краски	1	-	1/1	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
61	Рабочее место оператора станков с программным управлением 2 разряд; Станок ЧПУ, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
62А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	63А, 64А	3/1	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-
65А	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	66А	2/0	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-
67А	Рабочее место электрогазосварщика 3 разряд;	1	68А	2/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
69А	Рабочее место электрогазосварщика 4 разряд;	1	70А	2/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
Участок по изготовлению воздуховодов фальцевых																				
71	Рабочее место мастера	1	-	1/0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
72	Рабочее место оператора станков с программным управлением 3 разряд; Станок плазменной резки, слесарный инструмент	1	-	1/1	6	-	-	6	-	-	-	-	-	6	-	-	-	-	8	-
73	Рабочее место оператора станков с программным управлением 4 разряд; Листогибочный пресс, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
74	Рабочее место слесаря механосборочных работ 2 разряд; Ручной листогибочный станок, аппарат контактной сварки, станок автоматической шовной сварки, фальцепрокатный станок, станок для производства воздуховодов, станок тунельной сборки, зиг машина, слесарный инструмент	1	-	1/0	2	-	-	6	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	8	-
75А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Ручной листогибочный станок, аппарат контактной сварки, станок автоматической шовной сварки, фальцепрокатный станок, станок для производства воздуховодов, станок тунельной сборки, зиг машина, слесарный инструмент	1	76А, 77А	3/1	2	-	-	6	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	8	-
78	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд; Ручной листогибочный станок, аппарат контактной сварки, станок автоматической шовной сварки, фальцепрокатный станок, станок для производства воздуховодов, станок тунельной сборки, зиг машина, слесарный инструмент	1	-	1/1	2	-	-	6	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
79	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд; Ручной листогибочный станок, аппарат контактной сварки, станок автоматической шовной сварки, фальцепрокатный станок, станок для производства воздуховодов, станок тунельной сборки, зиг машина, слесарный инструмент	1	-	1/0	2	-	-	6	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	8	-
80А	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд; Ручной листогибочный станок, аппарат контактной сварки, станок автоматической шовной сварки, фальцепрокатный станок, станок для производства воздуховодов, станок тунельной сборки, зиг машина, слесарный инструмент	1	81А, 82А	3/1	2	-	-	6	-	-	3	-	2	-	-	-	-	-	8	-
Участок по изготовлению деталей крепления																					
83	Рабочее место слесаря механосборочных работ 2 разряд; Пила циркулярная, пресс кривошипный, линия прокатки профиля, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	6	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
							Физические факторы													
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
84	Рабочее место слесаря механосборочных работ 4 разряд; Пила циркулярная, пресс кривошипный, линия прокатки профиля, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	8	-
85	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд; Пила циркулярная, пресс кривошипный, линия прокатки профиля, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	8	-
86А	Рабочее место электрогазосварщика 4 разряд; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	87А	2/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
	Участок по изготовлению клапанов																			
88	Рабочее место мастера по наладке и испытаниям оборудования	1	-	1/0	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
89	Рабочее место маляра 4 разряд; Краскопульт, краски	1	-	1/1	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
90	Рабочее место оператора станков с программным управлением 5 разряд; Пресс гидравлический, координатно-револьверный станок, вырубной станок, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)															
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы													
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
91	Рабочее место слесаря механосборочных работ 2 разряд; Пневмоинструмент, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
92А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Пневмоинструмент, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, слесарный инструмент	1	93А, 94А	3/3	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
95	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 2 разряд; Пневмоинструмент, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
96	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд; Пневмоинструмент, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
97	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд; Пневмоинструмент, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
98	Рабочее место электросварщика ручного сварки 4 разряд; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	-	1/1	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
Участок по изготовлению кондиционеров центральных																				
99	Рабочее место мастера	1	-	1/0	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
100А	Рабочее место оператора станков с программным управлением 2 разряд; Станок с ЧПУ, слесарный инструмент	1	101А	2/0	-	-	-	6	-	-	6	-	-	-	-	-	-	-	8	-
102	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Клепальный пистолет, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, сверлильный станок, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	6,5	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
103А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 4 разряд; Клепальный пистолет, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, сверлильный станок, слесарный инструмент	1	104А	2/0	-	-	-	6,5	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
105А	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд; Клепальный пистолет, угловая шлифовальная машина, шуруповерт, сверлильный станок, слесарный инструмент	1	106А	2/1	-	-	-	6,5	-	-	-	6	-	-	-	-	-	-	8	-
Участок по изготовлению малых вентиляторов																				
107	Рабочее место мастера	1	-	1/1	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
108	Рабочее место маляра 4 разряд; Краскопульт, краски	1	-	1/1	4	-	-	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8	-
109	Рабочее место оператора станков с программным управлением 2 разряд; Станок лазерной резки, станолк с ЧПУ Prima Power, слесарный инструмент	1	-	1/0	3	-	-	6	-	-	6	-	3	-	-	-	-	-	8	-
110А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 2 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	111А	2/2	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-
112А	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	113А, 114А	3/3	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
115	Рабочее место слесаря механосборочных работ 4 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-
116	Рабочее место слесаря по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд; Балансировочный стенд, клепальный пистолет, пневмогайковерт, шуруповерт, виброметр, зиг машина	1	-	1/1	-	-	-	6	-	-	-	3	-	-	-	-	-	-	8	-
117	Рабочее место электрогазосварщика 3 разряда; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	-	1/1	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
118А	Рабочее место электрогазосварщика 4 разряда; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	119А, 120А	3/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
Участок сварной продукции																				
121	Рабочее место слесаря механосборочных работ 3 разряд; Угловая шлифовальная машина, дрель электрическая, слесарный инструмент	1	-	1/0	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
							Физические факторы														
					химический фактор	биологический фактор	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
122	Рабочее место слесаря механосборочных работ 4 разряд; Угловая шлифовальная машина, дрель электрическая, слесарный инструмент	1	-	1/1	-	-	-	4	-	-	-	4	-	-	-	-	-	-	8	-
123А	Рабочее место электрогазосварщика 3 разряда; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	124А	2/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-
125А	Рабочее место электрогазосварщика 4 разряда; Сварочный аппарат, слесарный инструмент	1	126А	2/0	6	-	-	6	-	-	-	-	6	6	-	-	8	-	8	-

Индивидуальный номер рабочего места	Наименование рабочего места и источников вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса	Численность работников, занятых на данном рабочем месте (чел.)	Наличие аналогичного рабочего места (рабочих мест)	Всего работников / из них женщин	Наименование вредных и (или) опасных факторов производственной среды и трудового процесса и продолжительность их воздействия на работника в течение рабочего дня (смены) (час.)																
					химический фактор	биологический фактор	Физические факторы														
							аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	электромагнитные поля фактора Неионизирующие поля и излучения	ультрафиолетовое излучение фактора Неионизирующие поля и	лазерное излучение фактора Неионизирующие поля и излучения	ионизирующие излучение	микроклимат	световая среда	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса
1	2	3	4		5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по ОТ и ТБ		Кот Ю.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инспектор отдела кадров		Лопухова Е.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производства		Попов Д.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Мастер по наладке и испытаниям оборудования		Редькин В.С.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Общественный уполномоченный по ОТ от трудового коллектива		Шамраева Н.П.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт (-ы) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

Руководитель испытательной лаборатории		Солопов А.А.	28.09.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Специалист 1 категории		Гайдук О.А.	28.09.2020
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"

(полное наименование работодателя)

446200, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, д. 15, Директор Федотенков Дмитрий Геннадьевич, zao@nzvz.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Раздел V. Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в графе 3 (единиц)						
			класс 1	класс 2	класс 3				класс 4
	всего	в т.ч., на которых проведена СОУТ			3.1	3.2	3.3	3.4	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
Рабочие места (ед.):	126	126	-	36	72	18	-	-	-
Работники, занятые на рабочих местах (чел.):	129	129	-	36	75	18	-	-	-
из них женщин:	54	54	-	13	36	5	-	-	-
из них лиц в возрасте до 18 лет:	-	-	-	-	-	-	-	-	-
из них инвалидов:	1	1	-	-	1	-	-	-	-

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24
Административное управление																							
1	Директор завода	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
2	Коммерческий директор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
3	Заместитель директора по производству	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
4	Специалист по охране труда и технике безопасности	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
5	Инспектор отдела кадров	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
6	Секретарь	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
7	Начальник штаба гражданской обороны	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
8	Инженер-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
9	Техник-технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел информационных технологий																							
10	Начальник отдела информационных технологий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Конструкторский отдел																							
11	Начальник конструкторского отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
12А, 13А	Инженер-конструктор	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел материально-технического снабжения																							
14	Начальник отдела материально-технического снабжения	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
15	Кладовщик центрального склада	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
Планово-производственный отдел																							
16	Начальник планово-производственного отдела	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
17	Инженер по подготовке производства 2 категории	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел продаж																							
18	Начальник отдела продаж	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
19	Менеджер по развитию	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
20А-22А	Менеджер по работе с клиентами	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
23А, 24А	Менеджер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Отдел бухгалтерского учета и финансовой отчетности																							
25	Главный бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
26	Заместитель главного бухгалтера	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
27А, 28А	Бухгалтер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Производство																							
29	Начальник производства	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Энерго-механическая служба																							
30	Начальник энерго-механической службы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
31	Водитель автомобиля 1 кл	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
32	Водитель автомобиля 1 кл	2	-	-	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	3.1	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
33	Медицинская сестра	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
34	Оператор станков с программным управлением 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
35	Слесарь механосборочных работ 4 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
36	Слесарь-ремонтник 5 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
37	Слесарь-ремонтник 6 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
38А, 39А	Токарь 6 разряд	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
40	Фрезеровщик 3 разряд	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
41	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования 5 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
42	Слесарь-ремонтник 3 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Хозяйственный отдел																							
43	Слесарь по контрольно-измерительным приборам и автоматике	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
44	Сторож	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
45	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
46	Слесарь-сантехник 4 разряд	-	-	-	2	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Участок автоматики																							
47	Начальник участка	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
48	Инженер-электроник	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
49	Электромонтажник 4 разряд	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	-	нет	нет	нет	нет	нет	нет
Участок комплектации																							
50А, 51А	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
52А, 53А	Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряд	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
54А-57А	Подсобный рабочий	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
58	Уборщик производственных и служебных помещений	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
Участок по изготовлению больших вентиляторов																							
59	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
60	Маляр 4 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
61	Оператор станков с программным управлением 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
62А-64А	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
65А, 66А	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
67А, 68А	Электрогазосварщик 3 разряд	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
69А, 70А	Электрогазосварщик 4 разряд	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Участок по изготовлению воздуховодов фальцевых																							
71	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
72	Оператор станков с программным управлением 3 разряд	2	-	-	3.1	-	-	-	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
73	Оператор станков с программным управлением 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
74	Слесарь механосборочных работ 2 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
75А-77А	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
78	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
79	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
80А-82А	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Участок по изготовлению деталей крепления																							
83	Слесарь механосборочных работ 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
84	Слесарь механосборочных работ 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
85	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
86А, 87А	Электрогазосварщик 4 разряд	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Участок по изготовлению клапанов																							
88	Мастер по наладке и испытаниям оборудования	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
89	Маляр 4 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
90	Оператор станков с программным управлением 5 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
91	Слесарь механосборочных работ 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
92А-94А	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara narod ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
95	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
96	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
97	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
98	Электросварщик ручной сварки 4 разряд	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Участок по изготовлению кондиционеров центральных																							
99	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
100А, 101А	Оператор станков с программным управлением 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	2	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
102	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
103А, 104А	Слесарь механосборочных работ 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
105А, 106А	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
Участок по изготовлению малых вентиляторов																							
107	Мастер	-	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
108	Маляр 4 разряд	3.1	-	-	3.1	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда														Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса								
109	Оператор станков с программным управлением 2 разряд	2	-	-	3.1	-	-	2	-	2	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
110А, 111А	Слесарь механосборочных работ 2 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
112А-114А	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
115	Слесарь механосборочных работ 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
116	Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
117	Электрогазосварщик 3 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
118А-120А	Электрогазосварщик 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
Участок сварной продукции																							
121	Слесарь механосборочных работ 3 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
122	Слесарь механосборочных работ 4 разряд	-	-	-	3.1	-	-	-	2	-	-	-	-	3.1	-	3.1	-	да	нет	нет	нет	нет	нет
123А, 124А	Электрогазосварщик 3 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да
125А, 126А	Электрогазосварщик 4 разряда	3.2	-	-	2	-	-	-	-	2	-	3.1	-	3.1	-	3.2	-	да	да	нет	да	нет	да

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия / должность / специальность работника	Классы (подклассы) условий труда													Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/ нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Льготное пенсионное обеспечение (да/нет)
		химический	биологический	аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	шум	инфразвук	ультразвук воздушный	вибрация общая	вибрация локальная	неионизирующие излучения	ионизирующие излучения	параметры микроклимата	параметры световой среды	тяжесть трудового процесса	напряженность трудового процесса							

Дата составления: 28.09.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по ОТ и ТБ		Кот Ю.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инспектор отдела кадров		Лопухова Е.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производства		Попов Д.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Мастер по наладке и испытаниям оборудования		Редькин В.С.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Общественный уполномоченный по ОТ от трудового коллектива		Шамраева Н.П.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

2112		Солопов А.А.	28.09.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
2121		Гайдук О.А.	28.09.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Подготовлено при помощи "Аттестация РМ" arm-samara.narod.ru

Закрытое акционерное общество Новокуйбышевский завод вентиляционных заготовок "Волгопромвентиляция"

(полное наименование работодателя)

446200, Самарская область, г. Новокуйбышевск, ул. Промышленная, д. 15, Директор Федотенков Дмитрий Геннадьевич, zao@nzvz.ru

(адрес места нахождения работодателя, фамилия, имя, отчество руководителя, адрес электронной почты)

Раздел VI. Перечень рекомендуемых мероприятий по улучшению условий труда

Наименование структурного подразделения, рабочего места	Наименование мероприятия	Цель мероприятия	Срок выполнения	Структурные подразделения, привлекаемые для выполнения мероприятия	Отметка о выполнении
1	2	3	4	5	6
Энерго-механическая служба					
РМ №31 Водитель автомобиля 1 кл	1. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.	1. Снижение напряженности трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №32 Водитель автомобиля 1 кл	1. С целью снижения напряженности трудового процесса использовать правильное чередование режимов труда и отдыха.	1. Снижение напряженности трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №34 Оператор станков с программным управлением 3 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №35 Слесарь механосборочных работ 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №36 Слесарь-ремонтник 5 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №37 Слесарь-ремонтник 6 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №№38А,39А Токарь 6 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №40 Фрезеровщик 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №42 Слесарь-ремонтник 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Хозяйственный отдел					
РМ №44 Сторож	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №45 Уборщик производственных и служебных помещений	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №46 Слесарь-сантехник 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок комплектации					
РМ №№50А,51А Кладовщик	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№52А,53А Комплектовщик изделий и инструмента 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№54А-57А Подсобный рабочий	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №58 Уборщик производственных и служебных помещений	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок по изготовлению больших вентиляторов					
РМ №59 Мастер	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		

РМ №60 Маляр 4 разряд	1. Выдача и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 3. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Обеспечение СИЗ согласно типовым отраслевым нормам. 2. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 3. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №61 Оператор станков с программным управлением 2 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№62А-64А Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№65А,66А Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№67А,68А Электрогазосварщик 3 разряд	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№69А,70А Электрогазосварщик 4 разряд	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

Участок по изготовлению воздуховодов фальцевых					
РМ №71 Мастер	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №72 Оператор станков с программным управлением 3 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №73 Оператор станков с программным управлением 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №74 Слесарь механосборочных работ 2 разряд	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса	1. Предупреждение профессиональных заболеваний. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№75А-77А Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса	1. Предупреждение профессиональных заболеваний. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №78 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса	1. Предупреждение профессиональных заболеваний. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №79 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса	1. Предупреждение профессиональных заболеваний. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№80А-82А Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса	1. Предупреждение профессиональных заболеваний. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок по изготовлению деталей крепления					
РМ №83 Слесарь механосборочных работ 2 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №84 Слесарь механосборочных работ 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №85 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№86А,87А Электрогазосварщик 4 разряд	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок по изготовлению клапанов					
РМ №88 Мастер по наладке и испытаниям оборудования	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №89 Маляр 4 разряд	1. Выдача и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 3. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Обеспечение СИЗ согласно типовым отраслевым нормам. 2. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 3. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №90 Оператор станков с программным управлением 5 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №91 Слесарь механосборочных работ 2 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №№92А-94А Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №95 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 2 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №96 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		

РМ №97 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 5 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №98 Электросварщик ручной сварки 4 разряд	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок по изготовлению кондиционеров центральных					
РМ №99 Мастер	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №№100А,101А Оператор станков с программным управлением 2 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г		
РМ №102 Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		

РМ №№103А,104А Слесарь механосборочных работ 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №№105А,106А Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса. 2. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха	1. Снижение тяжести трудового процесса. 2. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
Участок по изготовлению малых вентиляторов					
РМ №107 Мастер	1. Для уменьшения вредного воздействия шума ограничить суммарное время пребывания в цехе, использовать регламентируемые перерывы, соблюдать режим труда и отдыха.	1. Предупреждение профессиональных заболеваний.	Март 2021г.		
РМ №108 Маляр 4 разряд	1. Выдача и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 3. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Обеспечение СИЗ согласно типовым отраслевым нормам. 2. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 3. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №109 Оператор станков с программным управлением 2 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №№110А,111А Слесарь механосборочных работ 2 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№112А-114А Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №115 Слесарь механосборочных работ 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №116 Слесарь по изготовлению деталей и узлов систем вентиляции, кондиционирования воздуха, пневмотранспорта и аспирации 4 разряд	1. Разработать и соблюдать режим труда и отдыха. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Уменьшение времени воздействия вредного фактора. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №117 Электрогазосварщик 3 разряда	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№118А-120А Электрогазосварщик 4 разряда	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
Участок сварной продукции					
РМ №121 Слесарь механосборочных работ 3 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

РМ №122 Слесарь механосборочных работ 4 разряд	1. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№123А,124А Электрогазосварщик 3 разряда	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		
РМ №№125А,126А Электрогазосварщик 4 разряда	1. Применение и контроль применения средств защиты органов дыхания. 2. Разработать режим труда и отдыха для снижения тяжести трудового процесса.	1. Защита органов дыхания от вредных веществ в воздухе рабочей зоны. 2. Снижение тяжести трудового процесса.	Март 2021г.		

Дата составления: 28.09.2020

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по ОТ и ТБ		Кот Ю.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Инспектор отдела кадров		Лопухова Е.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Начальник производства		Попов Д.В.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Мастер по наладке и испытаниям оборудования		Редькин В.С.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
Общественный уполномоченный по ОТ от трудового коллектива		Шамраева Н.П.	20.10.2020г.
(должность)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)

Эксперт(ы) по проведению специальной оценки условий труда:

2112		Солопов А.А.	28.09.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)
2121		Гайдук О.А.	28.09.2020
(№ в реестре экспертов)	(подпись)	(Ф.И.О.)	(дата)